



### Equipos siempre a punto día a día. Los sistemas FT-IR más fiables.

Con más de 100 años de experiencia, ABB analítica es un líder global, con soluciones certificadas por estándares internacionales y una red mundial de fábricas y laboratorios de calibración estratégicamente situados.

Dispone de uno de los más grandes laboratorios del mundo, lo que permite el análisis y puesta a punto de la técnica para su aplicación.

## FT-IR

### MB 3000 FT-IR

- Fácil de usar y sin mantenimiento.
- Un sistema óptico permanentemente alineado.



Sistema óptico	
Beamsplitter	ZnSe
Fuente	Cerámica Globalar. Vida media 10 años
Láser de estado sólido	Sin mantenimiento (20 años vida media)
Módulo de detector	DTGS
Compartimento de muestra y detector purgable	
Características técnicas:	
Relación señal-ruido	mejor de 50.000 : 1
Rango Espectral	490-8.500 $\text{cm}^{-1}$
Resolución	Mejor que 0,7 $\text{cm}^{-1}$

## FT - NIR

### MB 3600 FT-NIR

- **Relación señal-ruido:** mejor de 45.000 : 1.
- **Rango espectral:** 3.700 a 14.885  $\text{cm}^{-1}$ .
- **Óptica de ZnSe:** no higroscópica.
- **Resolución mejor de:** 0,7  $\text{cm}^{-1}$ .



## Accesorios

### ATR diamante modelo MIRacle™

Accesorio para análisis directo de sólidos, líquidos, pastas, geles y polvos sin tratamiento previo de la muestra.



### Software

#### FTIR MBTM HORIZON

#### Facilidad de uso y versatilidad

Facilita la adquisición, procesamiento y análisis de muestras.

Capaz de gestionar cualquier librería de espectros del mercado.

**Cumplimiento de la parte 11 de CFR21**